

Технические характеристики: ножевые (шиберные) задвижки 200 и 300

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

| | | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Калининград (4012)72-03-81 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Смоленск (4812)29-41-54 |
| Астана +7(7172)727-132 | Калуга (4842)92-23-67 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Сочи (862)225-72-31 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Кемерово (3842)65-04-62 | Новосибирск (383)227-86-73 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Киров (8332)68-02-04 | Орел (4862)44-53-42 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Краснодар (861)203-40-90 | Оренбург (3532)37-68-04 | Томск (3822)98-41-53 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Красноярск (391)204-63-61 | Пенза (8412)22-31-16 | Тула (4872)74-02-29 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Курск (4712)77-13-04 | Пермь (342)205-81-47 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Липецк (4742)52-20-81 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Рязань (4912)46-61-64 | Уфа (347)229-48-12 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Москва (495)268-04-70 | Самара (846)206-03-16 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Мурманск (8152)59-64-93 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Казань (843)206-01-48 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Саратов (845)249-38-78 | Ярославль (4852)69-52-93 |

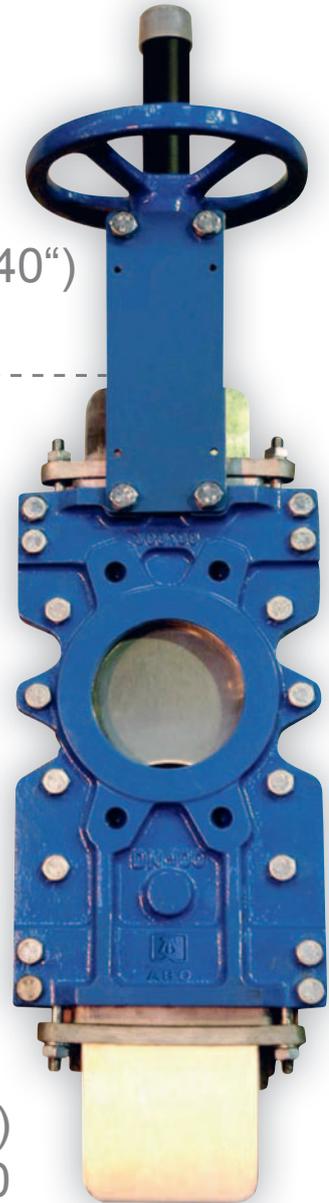
Единый адрес для всех регионов: abo@nt-rt.ru || www.avalve.nt-rt.ru



СЕРИЯ 300

DN 50 - DN 1200 (2" - 40")

PN 10



СЕРИЯ 200

DN 50 - DN 1200 (2" - 40")

PN 10

CE

НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ – СЕРИЯ 200

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СЕРИИ 200

Самый распространенный тип ножевых задвижек. Данный тип межфланцевой арматуры предназначен для пропускания потока жидкости (техническая, пластовая, сточная вода, и т.д.), содержащей абразивные частицы, в одном направлении (либо в двух направлениях в зависимости от типа уплотнения). Данная арматура применяется прежде всего в случае ограниченного пространства благодаря небольшому размеру и массе. Ножевые задвижки с цельнолитым корпусом, полнопроходные с линейным перемещением ножа. Нож имеет круговую фаску для обеспечения герметичности и противостояния износу при закрытии, которая вытесняет абразив и грязь, попавшие в седло клапана. Область применения ножевых задвижек: чистые, загрязненные жидкости, жидкости с осадком, абразивом, бумажная масса, и т.д. Верхняя и нижняя часть арматуры связана металлическими пластинами для улучшения герметичности и жесткости. При открытии задвижки нож поднимается через уплотнение.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

ТЕСТ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ СОГЛАСНО:

- EN 12266-1, CLASS A¹
- ISO 5208, CLASS A¹
- API 598
- GOST P 54808-2011, CLASS A¹
- Уплотнение металл-металл: GOST P 54808-2011, CLASS D

ПРИСОДИНЕНИЕ МЕЖДУ ФЛАНЦАМИ СОГЛАСНО:

- EN 1092-1,2
- GOST 12815-80, var. 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ СОГЛАСНО:

- EN 19

- Максимальное рабочее давление: DN 50 - DN 250: 10 Бар
DN 300 - DN 400: 6 Бар
DN 450 - DN 600: 4 Бар
DN 700 - DN 1200: 2 Бар
- Температурный диапазон применения: от - 50°C до + 200°C (Уплотнение металл-металл в исполнении из нержавеющей стали)

o **Материал 1:** -10°C + 125°C

o **Материал 2:** -25°C + 125°C

Стандартное покрытие - синее эпоксидное покрытие RAL 5015 - 80 μm*
(*Другие варианты покрытия по запросу)

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

- Межфланцевая шиберная задвижка с односторонней герметичностью
- Нож проходит сквозь уплотнительную зону
- Выдвижной шпindel
- Цельнолитой корпус
- Высокая пропускная способность с низкими потерями давления
- Нож закругленной формы позволяет увеличить срок эксплуатации уплотнения
- Различные варианты управления (маховик, электропривод, пневмопривод)

Арматура может быть укомплектована кожухом, обеспечивающим водонепроницаемость, и таким образом уменьшающим эксплуатационные затраты.

ПРИМЕНЕНИЕ:

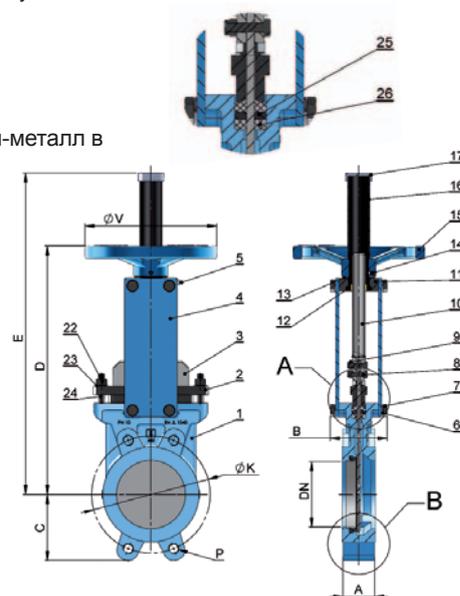
Широкое применение ножевые задвижки находят в следующих отраслях промышленности:

- Шахтное производство
- Химическая промышленность
- Водоочистка
- Целлюлозно-бумажная промышленность

ВАРИАНТЫ УПЛОТНЕНИЯ - ВИД В



ВИД А



МАТЕРИАЛЫ - СЕРИЯ 200:

| Поз. | Наименование | Материал 1 | Материал 2 |
|------|-------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | Корпус | Серый чугун 0.6025 (GG25) | Нерж. сталь 1.4408 (CF8M) |
| 2 | Уплотнение | Алюминий 3.2581 | Нерж. сталь 1.4408 (CF8M) |
| 3 | Нож | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304L) | Нерж. сталь 1.4404 (AISI 316L) |
| 4 | Опорная пластина | Углеродистая сталь 1.0036 (AISI 1052) | Углеродистая сталь 1.0036 (AISI 1052) |
| 5 | Масленка | Конструкционная сталь 0.0553 + Zn | Конструкционная сталь 0.0553 + Zn |
| 6 | Шайба | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) |
| 7 | Болт | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) |
| 8 | Шпилька | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) |
| 9 | Гайка | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) |
| 10 | Вал | Нерж. сталь 1.4305 (AISI 303) | Нерж. сталь 1.4305 (AISI 303) |
| 11 | Верхняя опора | Углеродистая сталь 1.0036 (AISI 1052) | Углеродистая сталь 1.0036 (AISI 1052) |
| 12 | Гайка вала | Латунь 2.0402 | Латунь 2.0402 |
| 13 | Шайба | Латунь 2.0402 | Латунь 2.0402 |
| 14 | Регулировочный винт | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) |
| 15 | Маховик | Серый чугун 0.6025 (GG25) | Серый чугун 0.6025 (GG25) |
| 16 | Кожух | Углеродистая сталь 1.0036 (AISI 1052) | Углеродистая сталь 1.0036 (AISI 1052) |
| 17 | Крышка | Пластик | Пластик |
| 18 | Уплотнительный элемент | Нерж. сталь 1.4404 (AISI 316L) | Нерж. сталь 1.4404 (AISI 316L) |
| 19 | Уплотнение | EPDM | EPDM |
| 20 | Дефлектор 15° | Нерж. сталь 1.4404 (AISI 316) | Нерж. сталь 1.4404 (AISI 316) |
| 21 | Усилительный элемент 8° | Нерж. сталь 1.4404 (AISI 316) | Нерж. сталь 1.4404 (AISI 316) |
| 22 | Гайка | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) |
| 23 | Шайба | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) |
| 24 | Шпилька | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) |
| 25 | Уплотнительное кольцо | EPDM | EPDM |
| 26 | Уплотнение | SYNT + PTFE | SYNT + PTFE |

Другие варианты материалов по запросу.

НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ – СЕРИЯ 300

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СЕРИИ 300:

Самый распространенный вид трубопроводной арматуры. Межфланцевый вид арматуры, пропускающий среду в обоих направлениях, подходит для транспортировки сред с большими твердыми частицами, сред с высокой плотностью, суспензий (добывающая и бумажная промышленности, цементные заводы, и т.д.). Основной характерной особенностью данного типа задвижек является то, что нож проходит через всю длину корпуса. В центре ножа есть круглое отверстие, которое при совпадении с таким же отверстием в корпусе позволяет обеспечить 100% пропускную способность задвижки. Основным преимуществом использования такого типа арматуры является то, что в открытом состоянии отсутствует мертвая зона внутри задвижки, и она является, по сути, частью трубопровода. Данная серия задвижек предназначена для транспортировки сред с примесями выше 3 %, сред с крупными включениями, а также для сред с высокой вязкостью.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

ТЕСТ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ СОГЛАСНО:

- EN 12266-1, CLASS A¹
- ISO 5208, CLASS A¹
- API 598
- GOST P 54808-2011, CLASS A¹
- Уплотнение металл-металл: GOST P 54808-2011, CLASS D

ПРИСОДИНЕНИЕ МЕЖДУ ФЛАНЦАМИ СОГЛАСНО:

- EN 1092-1,2
- GOST 12815-80, var. 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ СОГЛАСНО:

- EN 19

- Максимальное рабочее давление:
DN 50 - DN 250: 10 Бар
DN 300 - DN 400: 6 Бар
DN 450 - DN 600: 4 Бар
DN 700 - DN 1200: 2 Бар

- Температурный диапазон применения:
от - 50°C до + 200°C (Уплотнение металл-металл в исполнении из нержавеющей стали)
o **Материал 1:** -10°C + 125°C
o **Материал 2:** -25°C + 125°C

Стандартное покрытие - синее эпоксидное покрытие RAL 5015 - 80 µm*
(*Другие варианты покрытия по запросу)

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

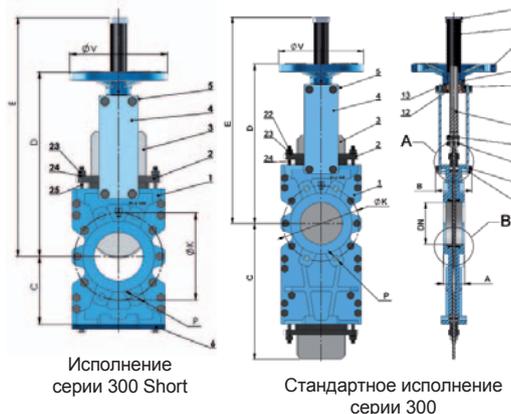
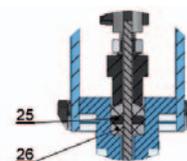
Стандартное исполнение серии 300

- Межфланцевая шибберная задвижка с двусторонней герметичностью
- Выдвижной шпindel
- Корпус, состоящий из двух частей
- Совпадение круглых отверстий ножа и корпуса обеспечивает высокую пропускную способность при низких потерях давления
- В открытом состоянии отсутствуют зоны, которые могут ограничить расход среды через задвижку (мертвые зоны)
- Двусторонняя герметичность
- Различные варианты управления

Исполнение серии 300 Short

- Межфланцевая шибберная задвижка с двусторонней герметичностью
- Выдвижной шпindel
- Корпус, состоящий из двух частей
- Совпадение круглых отверстий ножа и корпуса обеспечивает высокую пропускную способность при низких потерях давления
- Двусторонняя герметичность
- Крышка для очистки седла ножа (по запросу)
- Различные варианты управления

ВИД А



ПРИМЕНЕНИЕ:

- Шибберные задвижки Серии 300 имеют двустороннюю герметичность и идеально подходят: Серия 300 (Classic) для рабочих сред с высоким содержанием твердых включений, вязких жидкостей и шламов;
- Шахтное производство
 - Целлюлозно-бумажная промышленность
 - Цементное производство
- Серия 300 (short) для жидкостей с невысокой концентрацией твердых веществ:
- Канализация
 - Перерабатывающая промышленность

ВАРИАНТЫ УПЛОТНЕНИЯ - ВИД В



МАТЕРИАЛЫ - СЕРИЯ 300:

| Поз. | Наименование | Материал 1 | Материал 2 |
|------|-------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | Корпус | Серый чугун 0.6025 (GG25) | Нерж. сталь 1.4408 (CF8M) |
| 2 | Уплотнение | Алюминий 3.2581 | Нерж. сталь 1.4408 (CF8M) |
| 3 | Нож | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304L) | Нерж. сталь 1.4404 (AISI 316L) |
| 4 | Опорная пластина | Углеродистая сталь 1.0036 (AISI 1052) | Углеродистая сталь 1.0036 (AISI 1052) |
| 5 | Масленка | Конструкционная сталь 0.0553 + Zn | Конструкционная сталь 0.0553 + Zn |
| 6 | Шайба | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) |
| 7 | Болт | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) |
| 8 | Шпилька | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) |
| 9 | Гайка | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) |
| 10 | Вал | Нерж. сталь 1.4305 (AISI 303) | Нерж. сталь 1.4305 (AISI 303) |
| 11 | Верхняя опора | Углеродистая сталь 1.0036 (AISI 1052) | Углеродистая сталь 1.0036 (AISI 1052) |
| 12 | Гайка вала | Латунь 2.0402 | Латунь 2.0402 |
| 13 | Шайба | Латунь 2.0402 | Латунь 2.0402 |
| 14 | Регулировочный винт | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) |
| 15 | Маховик | Серый чугун 0.6025 (GG25) | Серый чугун 0.6025 (GG25) |
| 16 | Кожух | Углеродистая сталь 1.0036 (AISI 1052) | Углеродистая сталь 1.0036 (AISI 1052) |
| 17 | Крышка | Пластик | Пластик |
| 18 | Уплотнительный элемент | Нерж. сталь 1.4404 (AISI 316L) | Нерж. сталь 1.4404 (AISI 316L) |
| 19 | Уплотнение | EPDM | EPDM |
| 20 | Дефлектор 15° | Нерж. сталь 1.4404 (AISI 316) | Нерж. сталь 1.4404 (AISI 316) |
| 21 | Усилительный элемент 8° | Нерж. сталь 1.4404 (AISI 316) | Нерж. сталь 1.4404 (AISI 316) |
| 22 | Гайка | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) |
| 23 | Шайба | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) |
| 24 | Шпилька | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) | Нерж. сталь 1.4306 (AISI 304) |
| 25 | Уплотнительное кольцо | EPDM | EPDM |
| 26 | Уплотнение | SYNT + PTFE | SYNT + PTFE |

Другие варианты материалов по запросу.

НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ – СЕРИИ 200 И 300

СЕРИЯ 200: Размеры (мм)

| DN | | A | B | C | D | E | Ø V | Ø K | | P | |
|-----|--------|-----|-----|-----|------|------|-----|-------|----------------|----------------------|-------|
| мм | дюйм | | | | | | | PN 10 | ANSI Class 150 | количество отверстий | PN 10 |
| 50 | 2" | 40 | 90 | 60 | 284 | 425 | 200 | 125 | 120,6 | 4 | M16 |
| 65 | 2" 1/2 | 40 | 90 | 68 | 308 | 450 | 200 | 145 | 139,7 | 4 | M16 |
| 80 | 3" | 50 | 90 | 90 | 334 | 480 | 200 | 160 | 152,4 | 8 | M16 |
| 100 | 4" | 50 | 90 | 105 | 374 | 520 | 200 | 180 | 190,5 | 8 | M16 |
| 125 | 5" | 50 | 100 | 118 | 413 | 600 | 250 | 210 | 215,9 | 8 | M16 |
| 150 | 6" | 60 | 100 | 135 | 465 | 650 | 250 | 240 | 241,3 | 8 | M20 |
| 200 | 8" | 60 | 120 | 170 | 582 | 820 | 300 | 295 | 298,4 | 8 | M20 |
| 250 | 10" | 70 | 120 | 202 | 682 | 1020 | 300 | 350 | 361,9 | 12 | M20 |
| 300 | 12" | 70 | 120 | 240 | 782 | 1120 | 300 | 400 | 431,8 | 12 | M20 |
| 350 | 14" | 96 | 192 | 255 | 898 | 1380 | 400 | 460 | 476,2 | 16 | M20 |
| 400 | 16" | 100 | 192 | 295 | 1003 | 1490 | 400 | 515 | 539,7 | 16 | M24 |
| 450 | 18" | 106 | 192 | 318 | 1093 | 1580 | 500 | 565 | 577,8 | 20 | M24 |
| 500 | 20" | 110 | 192 | 345 | 1207 | 1690 | 500 | 620 | 635 | 20 | M24 |
| 600 | 24" | 110 | 290 | 405 | 1410 | 2030 | 500 | 725 | 749,3 | 20 | M27 |

СЕРИЯ 300: Размеры (мм)

| DN | | A | B | C | D | E | Ø V | Ø K | | P | |
|-----|--------|-----|-----|------|------|------|-----|-------|----------------|----------------------|-------|
| мм | дюйм | | | | | | | PN 10 | ANSI Class 150 | количество отверстий | PN 10 |
| 50 | 2" | 40 | 90 | 220 | 284 | 425 | 200 | 125 | 120,6 | 4 | M16 |
| 65 | 2" 1/2 | 40 | 90 | 260 | 308 | 450 | 200 | 145 | 139,7 | 4 | M16 |
| 80 | 3" | 50 | 90 | 303 | 334 | 480 | 200 | 160 | 152,4 | 8 | M16 |
| 100 | 4" | 50 | 90 | 360 | 374 | 520 | 200 | 180 | 190,5 | 8 | M16 |
| 125 | 5" | 50 | 100 | 428 | 413 | 600 | 250 | 210 | 215,9 | 8 | M16 |
| 150 | 6" | 60 | 100 | 493 | 465 | 650 | 250 | 240 | 241,3 | 8 | M20 |
| 200 | 8" | 60 | 120 | 632 | 582 | 820 | 300 | 295 | 298,4 | 8 | M20 |
| 250 | 10" | 70 | 120 | 767 | 682 | 1020 | 300 | 350 | 361,9 | 12 | M20 |
| 300 | 12" | 70 | 120 | 897 | 782 | 1120 | 300 | 400 | 431,8 | 12 | M20 |
| 350 | 14" | 96 | 192 | 1042 | 898 | 1380 | 400 | 460 | 476,2 | 16 | M20 |
| 400 | 16" | 100 | 192 | 1167 | 1003 | 1490 | 400 | 515 | 539,7 | 16 | M24 |
| 450 | 18" | 106 | 192 | 1297 | 1093 | 1580 | 500 | 565 | 577,8 | 20 | M24 |
| 500 | 20" | 110 | 192 | 1455 | 1207 | 1690 | 500 | 620 | 635 | 20 | M24 |
| 600 | 24" | 110 | 290 | 1705 | 1410 | 2030 | 500 | 725 | 749,3 | 20 | M27 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НОЖЕВЫХ ЗАДВИЖЕК СЕРИИ 200 И 300 С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

* размеры указаны в мм

| DN | | Макс. Давление (бар) | Момент Н м | Резьба на валу (мм)* | Число оборотов (мин-1) | Открытие (45 мин-1) | Присоединение |
|-----|--------|----------------------|------------|----------------------|------------------------|---------------------|---------------|
| мм | дюйм | | | | | | |
| 50 | 2" | 10 | 10 | 20x4 | 15 | 20 sec | ISO/F10 A |
| 65 | 2" 1/2 | 10 | 12 | 20x4 | 20 | 27 sec | ISO/F10 A |
| 80 | 3" | 10 | 15 | 20x4 | 23 | 31 sec | ISO/F10 A |
| 100 | 4" | 10 | 20 | 20x4 | 29 | 38 sec | ISO/F10 A |
| 125 | 5" | 10 | 25 | 20x4 | 35 | 47 sec | ISO/F10 A |
| 150 | 6" | 10 | 30 | 20x4 | 42 | 56 sec | ISO/F10 A |
| 200 | 8" | 10 | 35 | 25x5 | 43 | 57 sec | ISO/F10 A |
| 250 | 10" | 10 | 45 | 25x5 | 53 | 70 sec | ISO/F10 A |
| 300 | 12" | 6 | 60 | 25x5 | 63 | 84 sec | ISO/F10 A |
| 350 | 14" | 6 | 70 | 35x6 | 73 | 97 sec | ISO/F10 A |
| 400 | 16" | 6 | 90 | 35x6 | 83 | 110 sec | ISO/F10 A |
| 450 | 18" | 4 | 110 | 35x6 | 93 | 124 | ISO/F10 A |
| 500 | 20" | 4 | 110 | 35x6 | 103 | 137 sec | ISO/F10 A |
| 600 | 24" | 4 | 170 | 35x6 | 123 | 163 sec | ISO/F14 A |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

МАССА НОЖЕВЫХ ЗАДВИЖЕК:

| DN | 200 Ручной маховик | 200 Пневмопривод |
|-----|--------------------|------------------|
| 50 | 7,5 | 7,5 |
| 65 | 8,5 | 8,5 |
| 80 | 10 | 10 |
| 100 | 11,5 | 13 |
| 125 | 15 | 16 |
| 150 | 19 | 20,5 |
| 200 | 31,5 | 34,5 |
| 250 | 44 | 52,5 |
| 300 | 57 | 66,5 |
| 350 | 107 | 122 |
| 400 | 132 | 152 |
| 450 | 160 | 180 |
| 500 | 180 | 227 |
| 600 | 292 | 330 |

* масса указана в кг

| DN | 300 Ручной маховик | 300 Пневмопривод |
|-----|--------------------|------------------|
| 50 | 12,5 | 12 |
| 65 | 16 | 16 |
| 80 | 19,5 | 19,5 |
| 100 | 25 | 26 |
| 125 | 28,5 | 29,5 |
| 150 | 40 | 42 |
| 200 | 63 | 71 |
| 250 | 99,5 | 107,5 |
| 300 | 126 | 135 |
| 350 | 219 | 230 |
| 400 | 238 | 260 |
| 450 | - | - |
| 500 | 336 | 370 |
| 600 | 592 | 630 |

* масса указана в кг

*масса указана в кг

| DN | Пневмопривод | Ручной маховик |
|-----|--------------|----------------|
| 50 | 2,7 | 3 |
| 65 | 3 | 3 |
| 80 | 3 | 3 |
| 100 | 3,8 | 3 |
| 125 | 5,6 | 4,5 |
| 150 | 5,8 | 4,5 |
| 200 | 11 | 8 |
| 250 | 16,5 | 8 |
| 300 | 17,5 | 8 |
| 350 | 29,5 | 18,5 |
| 400 | 30 | 18,5 |
| 450 | - | - |
| 500 | 52 | 18,5 |
| 600 | 56 | 18,5 |